



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body · Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020
Pobočka 0100 – Praha

PROTOKOL

o výsledku posouzení systému řízení výroby podle systému 2+
nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 (nařízení o stavebních výrobcích – CPR),
příloha V nahrazená nařízením Komise v přenesené pravomoci (EU) č. 568/2014

č. 010-049244

Název výrobku:

Betonové prvky opěrných stěn-označení podle metody 1

EN 15258:2008

výrobce:

ALV BETON s.r.o.

IČ: 02894173
Adresa: Rybná 716/24, 110 00 Praha 1 – Staré Město
Výrobna: betonárna Kamenný Most
Adresa: Kamenný Most, PSČ: 273 26
Zakázka: Z 010 23 0038

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 3 Počet stran příloh: 0

Razítko oznámeného subjektu 1020

Praha, 27. března 2025




RNDr. Vojtěch Hötzel
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0100-Praha, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Česká republika
Tel.: +420 2 86 019 400, Fax: +420 286 891 393, Reditel: +420 286 885 548, e-mail: koci@tzus.cz, <http://www.tzus.cz/>
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o žadateli

Obchodní jméno: ALV BETON s.r.o.

Sídlo: Rybná 716/24, 110 00 Praha 1 – Staré Město, Česká republika

Místo výroby: Kamenný Most, PSČ: 273 26

1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku: betonové prvky opěrných stěn-označení podle metody 1

Popis výrobku a jeho použití:

Jedná se o bloky z prostého betonu, který neobsahuje výztuž. Bloky jsou vyráběny v těchto typech:

blok 180x60x60 (dšv)

z této velikosti pak příčkou zmenšené rozměry:

120x60x60 (dšv)

90x60x60 (dšv)

60x60x60 (dšv)

blok 180x30x60 (dšv)

z této velikosti pak příčkou zmenšené rozměry:

120x30x60 (dšv)

90x30x60 (dšv)

60x30x60 (dšv)

Použití výrobku je jako dělicí a opěrné stěny pro terénní úpravy.

1.3 Seznam podkladů předaných výrobcem pro posouzení systému řízení výroby

- Technologický postup výroby č. 1/2025 výrobce ALV BETON s.r.o. pro výrobu betonových bloků (1/2025).
- Zpráva č. 2019/257 Průkazní zkoušky typového betonu, beton ČSN EN 206+A1, ČSN P 73 2404, ze dne 26.11.2019, Ústav stavebního inženýrství s.r.o., 530 09 Pardubice-Trnová
- Zpráva č. 2024/235, Průkazní zkoušky typového betonu, beton ČSN EN 206+A1, ČSN P 73 2404 č. 11/2024, Ústav stavebního zkušebnictví s.r.o., 530 09 Pardubice-Trnová

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při posouzení systému řízení výroby

Nejsou

1.5 Technická specifikace vztahující se na posouzení systému řízení výroby (v platném znění)

EN 15258:2008 Betonové prefabrikáty-prvky opěrných stěn, vydání 10/2008

1.6 Informace o předchozím posouzení systému řízení výroby

- Jedná se o první posouzení výrobku

2 Posouzení systému řízení výroby

2.1 Požadavek technické specifikace na systém řízení výroby

Požadavek je uveden v **EN 15258:2008** Betonové prefabrikáty-prvky opěrných stěn

2.2 Vyhodnocení systému řízení výroby:

- Technická dokumentace výrobce ALV BETON s.r.o., **výrobna Kamenný Most** obsahuje popis systému řízení výroby.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v EN 15258:2008.
- Posouzení SRV bylo na místě dne 23.3.2025 a byl pořízen Zápis PROVĚRKA systému řízení výroby kameniva (FPC) který je archivován v prvotních podkladech a jehož kopie byly předána výrobcí.
- Neshody nebyly zjištěny

3 Závěr

- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s harmonizovanou technickou specifikací a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.
- Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s nařízením EP a Rady (EU) č. 305/2011, systém 2+, doplňována zprávami o průběžném dozoru, který zahrnuje posouzení a hodnocení systému řízení výroby.

4 Přílohy

- nejsou