



® **TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0100 – Praha

ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 010-042145

Název výrobku:

Beton pevnostních tříd C12/15 (B 15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

typ: viz bod 1.2 zprávy

výrobce:

ALV BETON s.r.o.

IČO: 02894173
Adresa: Rybná 716/24, 110 00 Praha 1 – Staré Město
Výrobna: betonárna Kamenný Most
Adresa: Kamenný Most, PSČ: 273 26
Zakázka: Z 010 18 0218

Číslo certifikátu: 204/C6/2018/010-040392 ze dne 6.11.2018

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:


RNDr. Vojtěch Hötzel
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 2. ledna 2020




Ing. Iveta Jiroutová
zástupce vedoucí autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0100-Praha, Prosecká 76a, 190 00 Praha-9, Česká republika
Tel.: +420 286 019 435 ředitel, +420 286 019 400 operátor, Fax: +420 286 891 393, e-mail: jiroutova@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

Obchodní jméno: ALV BETON s.r.o.

Sídlo: Rybná 716/24, 110 00 Praha 1 – Staré Město, Česká republika

Místo výroby: Kamenný Most, PSČ: 273 26

1.2 Údaje o výrobku

Beton pevnostních tříd:

C 12/15 X0

C 16/20 X0

C 20/25 X0; XC1

C 25/30 X0; XC1-2; XF1; XA1

C 30/37 X0; XC1-4; XD1-2; XA1-2*

C 35/45 X0; XC1-4; XD1-3; XF1; XA1-3*

podle ČSN EN 206+A1:2018 Tabulka F.1

* beton XA2-3 není určen do prostředí vyvolaném množstvím SO_4^{2-}

C 12/15 X0 (F.1.1)

C 16/20 X0 (F.1.1)

C 20/25 X0; XC1-2 (F.1.1)

C 25/30 X0; XC1-3; XD1-2; XF1; XA1 (F.1.1)

C 30/37 X0; XC1-4; XD1-2; XF1; XA1-2* (F.1.1)

C 35/45 X0; XC1-4; XD1-3; XF1; XA1-3* (F.1.1)

podle ČSN EN 206+A1:2018 Tabulka F.1.1 + ČSN P 73 2404:2016+Z1:2018

* beton XA2-3 není určen do prostředí vyvolaném množstvím SO_4^{2-}

Beton je vyráběn z následujících surovin:

- Zatřídění podle přílohy 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. - skupina č. 01_05 a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.
- Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb.
- Betony jsou vyráběny s konzistencí: S2 – S5
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: Cl 0,20
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu: D_{max} 16
- Beton je vyráběn z následujících surovin
- Betony CEM II/A-S 42,5 R Čížkovice, výrobce lafarge a.s./variantně CEM II/B-S 42,5 R Warta, Cementownia Odra S.A.
- Kamenivo - DTK 0-4 Ledčice , HTK 4-8, 8-16 Ledčice , výrobce KÁMEN Zbraslav, a.s.
- Jako příměsí se používá popílek Mělník, výrobce ČEZ a.s.
- Jako přísady se používají:
 - ChrysoPlast 461
 - ChrysoFluid Optima 224
 - ChrysoAir 50%, výrobce Chryso a.s.

1.3 Technická specifikace (popř. technické předpisy) vztahující se na posouzení systému řízení výroby (v platném znění)

- ČSN EN 206+A1:2018 Beton: Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda.
- ČSN P 73 2404+Z1:2018 Beton: Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplňující informace
- Vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

- podklady v rozsahu uvedeném v § 6 odst. 1 písm. b) NV 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů
- Přehled receptur vyráběných druhů betonů společnosti z října 2019.
- Zpráva č. P2/16 Průkazní zkoušky pro beton tříd C 12/15 až C 35/45, Horský s.r.o., březen 2016
- Zpráva č. 2019/257 Průkazní zkoušky typového betonu, beton ČSN EN 206+A1, ČSN P 73 2404, ze dne 26.11.2019, Ústav stavebního inženýrství s.r.o., 530 09 Pardubice-Trnová
- Protokol o zkoušce č. 19/491/R187: Stanovení obsahu přírodních radionuklidů (226Ra,228Th,40K), vyhotovený ITC Zlín a.s., divize CSI., akreditovanou zkušební laboratoří 1007.4, Pražská 16, 102 00 Praha 10 (beton C12/15), ze dne 30.12.2019
- Příručka řízení výroby čerstvého betonu, ALV beton s.r.o. (01/2018)
- Technologický postup č. 1 pro výrobu čerstvého betonu, ALV beton s.r.o. (01/2018)
- Dodací podmínky pro prodej čerstvého betonu, ze dne 1. 1. 2018, ALV beton s.r.o.
- Kontrolní zkoušky výrobce

1.5 Informace o předchozím dohledu

Jedná se první dohled.

2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení: 25.10.2019 a 30.12.2019

2.2 Dohled provedli:

Vedoucí posuzovatel: RNDr. Vojtěch Hötzel

2.3 Způsob a rozsah dohledu

Byl proveden dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací, viz bod 1.3.

Jedná se o pravidelný dohled.

3 Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **ALV BETON s.r.o.** obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci, viz 1.3.
- Neshody nebyly zjištěny.
- Na základě nové Zprávy č. 2019/257 Průkazní zkoušky typového betonu, beton ČSN EN 206+A1, ČSN P 73 2404, ze dne 26.11.2019, Ústav stavebního inženýrství s.r.o., 53 09 Pardubice-Trnová došlo k rozšíření o výrobky:
C 20/25 XC3 (F.1.1)
C 25/30 XD3, XF2-3* (F.1.1)
C 30/37 XF2-4, XA3* (F.1.1)
* beton XA3 není určen do prostředí vyvolaném množstvím SO_4^{2-}

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

- Nedošlo ke změnám ve výrobě ani v technických specifikacích.
- Na základě vydání nových průkazních zkoušek viz 3.1, bude vydán certifikát **204/C6/2018/010-040392** v aktuálním stavu.

4 Závěr

Při dohledu bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

žádné